

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-210/2403 C0

pro proces svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 ve spojení s ČSN EN ISO 14554-1
pro společnost/provozovnu

KPHN a.s.

Sídlo společnosti: Česká 2/42, Žižkov, 284 01 Kutná Hora

Provozovna: Havířská 202, 280 00 Kolín

IČ: 020 24 080

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN ISO 3834-2:2022

ve spojení s

ČSN EN ISO 14554-1:2014

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 17.03.2024 do 16.03.2029

Místo a datum vydání: Praha, 17.03.2024




Ing. Pavel Flégl
zástupce vedoucího CO

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem.
Tento dokument je možné reprodukovat pouze jako celek.

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-210/2403 C0

1.	Druh produktu:	Rámy klimatizačních jednotek a jejich komponent, součásti železničních kolejových vozidel.
2.	Produktové normy nebo alternativní norma:	EN 15085 část 1 - 6
3.	Skupiny základních materiálů:	1.1, 8.1, 22.3, 23.1
4.	Procesy svařování a příbuzné procesy:	131, 135, 141, 21, 786
Procesy svařování (podle EN ISO 4063)		Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
131		22.3, 23.1
135		1.1, 8.1
141		8.1, 22.3, 23.1
21		8.1, 22.3
786		8.1, 22.3
5.	Personál svářečského dozoru	
	Jméno	Kvalifikace / č. diplomu
		Pracovní funkce / úroveň kompetence dle ČSN EN ISO 14731:2020 čl. 6.2
	Ing. Vlastimil Pipek	IWE/CZ 03047
	Ing. Vít Hruběš	CZ/IWE/18035
	Ing. Jiří Šuhaj	SK-IWE-99027/23
	Ing. Radim Rosenbergr	CZ/IWE/23029
		Odpovědný svářečský dozor / 6.2.2
		Zástupce svářečského dozoru / 6.2.2
		Zástupce svářečského dozoru, smluvní / 6.2.2
		Zástupce svářečského dozoru / 6.2.2

Platnost certifikace: od 17.03.2024 do 16.03.2029

Místo a datum vydání: Praha, 17.03.2024



Ing. Pavel Flégl
zástupce vedoucího CO