

Certifikační orgán č.3110 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. C1-210/2404 C0

pro proces svařování podle ČSN EN 15085-2
pro společnost/provozovnu

KPHN a.s.

Sídlo společnosti: Česká 2/42, Žižkov, 284 01 Kutná Hora

Provozovna: Havířská 202, 280 00 Kolín

IČ: 020 24 080

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN 15085-2:2021

Klasifikační úroveň: CL 1

Druh činnosti: P

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace: od 17.03.2024 do 16.03.2027

Místo a datum vydání: Praha, 17.03.2024




Ing. Pavel Flégel
zástupce vedoucího CO

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování, s aplikací certifikačního schématu NKV-CS-001.
Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem. Tento dokument je možné reprodukovat pouze jako celek.

Příloha č. 1 k certifikátu č. C1-210/2404 C0

1.	Druh / typ výrobku:	Železniční kolejová vozidla a jejich součásti		
2.	Výrobní normy:	EN 15085 část 1 – 6		
3.	Klasifikační úroveň	Druh činnosti	Druh svařovaných součástí	Místo činnosti
	CL 1	P	Výroba součástí ŽKV	Haviřská 202, 280 00 Kolín
4.	Personál svářečského dozoru			
	Jméno	Datum narození	Kvalifikace / č. diplomu	Pracovní funkce / úroveň znalostí dle ČSN EN 15085-2:2021 čl. 5.3.1
	Ing. Vlastimil Pipek	05.05.1973	IWE/CZ 03047	Odpovědný svářečský dozor / A
	Ing. Vít Hruběš	19.06.1983	CZ/IWE/18035	1. zástupce odpovědného sv. dozoru / A
	Ing. Jiří Šuhaj	24.03.1970	SK-IWE-99027/23	Zástupce svářečského dozoru, smluvní / A
	Ing. Radim Rosenbergr	07.05.1982	CZ/IWE/23029	Zástupce svářečského dozoru / A
5.	Rozsah oprávnění			
	dle doložených WPQR a certifikátů svářečů/operátorů se zkouškou podle EN ISO 9606 část 1 a 2/EN ISO 14732			
	Metoda svařování dle EN ISO 4063	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608	Rozměry rozsah tlouštěk a průměrů t, D /mm/	Druh svaru a poznámky
	131	22.3	t 1,0 - 4,0	BW
			t 1,0 - 4,0 / t 3,0 - 8,0	FW
	135	1.1	t 1,0 - 8,0	BW, FW
			t 1,25 - 5,0	BW
			t 1,75 - 5,0	FW
	141	8.1	t 0,75 - 20,0	BW, FW
			t 1,0 - 3,0	BW
			t 0,75 - 16,0	FW
		22.3	t 1,05 - 5,0 / t 1,05 - 10,0; D ≥ 10,0	FW
			t 1,0 - 4,0	BW
			t 1,0 - 8,0	FW
	23.1	8.1	t 1,0 - 4,0 / t 3,0 - 20,0; D ≥ 25,0	FW
			t 1,0 - 10,0	BW
			t 3,0 - 8,0	FW
	21	8.1	t 1,0 - 4,0 / t 3,0 - 9,0; D 7,0 - 28,0	FW
			t 0,8 - 2,5	bodový
	786	22.3	t 1,0 - 6,0	bodový
			t ≥ 0,5	M 3 - M 8
			t ≥ 0,6	M 6

Platnost certifikace: od 17.03.2024 do 16.03.2027

Místo a datum vydání: Praha, 17.03.2024



Ing. Pavel Flégl
zástupce vedoucího CO