

CERTIFIKÁT ČSN EN ISO 3834-2

KPHN a.s.
Česká 2/42, Žižkov
284 01 Kutná Hora
výrobní místo:
Havířská 202
280 59 Kolín IV
IČO 02024080

Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s. dle
ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky
procesu svařování podle certifikačního schématu:
ČSN EN ISO 3834-2:2006

Pro druh produktu/procesu:
Výroba svařovaných rámců klimatizačních jednotek a jejich komponent ve vazbě
na normy řady DIN EN 15085 v certifikační úrovni CL1 se zohledněním
požadavků ČSN EN ISO 3834-2:2006

Metody svařování:	135 (MAG) ruční, 131 (MIG) ruční, 141 (WIG/TIG) ruční, 21 (odporové svařování) ruční, 786 dle EN ISO 4063
Základní materiály:	skupina 1.1, 1.2, 8.1, 22.3, 23.1 dle ISO TR 15608:2013 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR
Dozor svařování:	Ing. Vlastimil Pipek, nar. 05. 05. 1973, IWE, "C" */
Zástupce:	Ing. Vít Hruběš, nar. 19.06.1983, IWE, „C“ */
Zkušební číslo:	5415005/07
Datum udělení certifikace:	17.03.2021
Platnost do:	16.03.2024
Registrační číslo:	3170/008/21 R1

Praha, dne 15.08.2021



Libor Laňka
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731:2019

Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a ostatních norem a předpisů.
Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

Certifikát č.: 3170/008/21 R1

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Úroveň kompetence pro personál svařečského dozoru je v souladu s normou ČSN EN ISO 14731:2020 a to :

- Komplexní úroveň – „C“ – čl. 6.2.2 */
- Specifická úroveň – „S“ – čl. 6.2.3 */
- Základní úroveň – „B“ – čl. 6.2.4 */

Procesy svařování a příbuzné procesy:

Svařovací procesy dle EN ISO 4063, vč. stupně mechanizace	Materiálová skupina dle CEN ISO/TR 15608)
135 MAG – Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu – částečně mechanizované	1.1
141 WIG/TIG – Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu	1.1; 8.1; 22,23.1
131 MIG – Obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním plynu	22
212 – Bodové svařování, vč. montážního; 786 Přivařování svorníků	22, 8.1

Všeobecná ustanovení:

dle ČSN EN ISO 3834-2

Zrušení platnosti certifikátu

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta