

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **KPHN a.s.**

Havirska 202
280 59 Kolin IV
Tschechische Republik

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau und Einkauf von Bauteilen für Schienenfahrzeuge CL 1
(Halterungen für äußere Ausrüstungsteile, z.B. Klimabehälter), ohne
Konstruktion

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3 23.1	t = 1 - 8 mm t = 1.2 - 5 mm	FW FW, BW
135	8.1 1.2	t = 1 - 20 mm t = 2 - 5 mm	BW, FW BW, FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Vlastimil Pipek (IWE) geb.: 05.05.1973

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/238/2/15

Aktenzeichen: 8119014119 TN3842

Gültigkeitszeitraum: vom 17.05.2021 bis 31.03.2024

Ausgestellt am: 17.05.2021

Auditor: REMIŠOVÁ
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

Hoffmann
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/238/2/15

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	8.1 22.3 23.1	t = 1 - 3 mm t = 1 - 4 mm t = 1.3 - 10 mm	BW, FW BW, FW BW, FW
21	8.1 1.2	t = 0.8 - 2.5 mm t = 1 - 4 mm	spot spot
786	8.1		M3, M8

Weitere Vertreter:

- Vit Hrubes (IWE) geb.: 19.06.1983
- Jan Stremcha (IWT) geb.: 08.10.1995

Bemerkungen:

Firmensitz: Ceska 2, 284 01 Kutna Hora, CZ

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig:

<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>